

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Narrow Aisle Hand Truck

Table of Contents:

Parts List 2

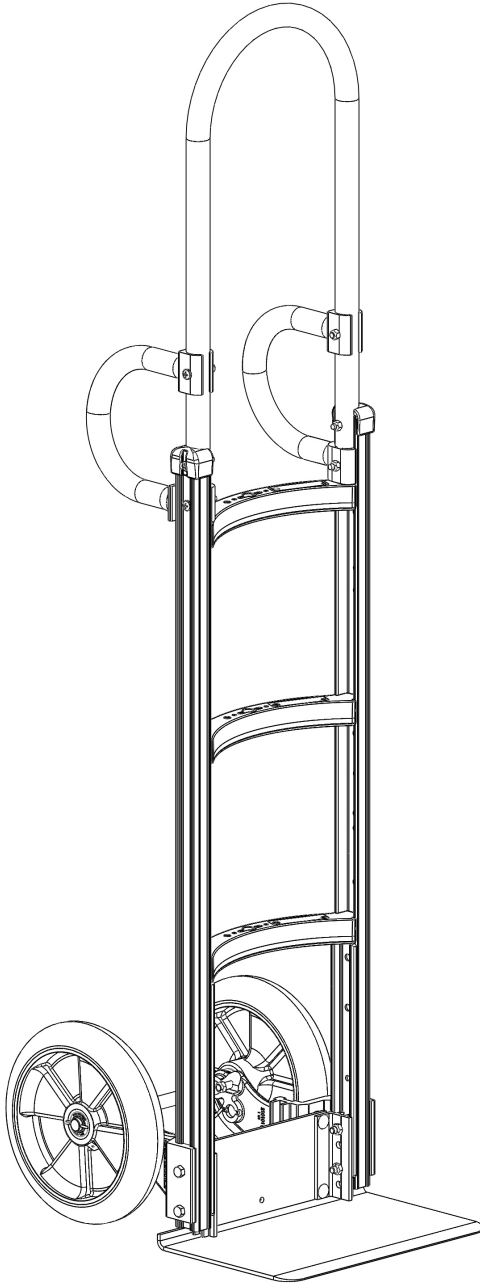
Assembly Instructions 3-6

Carretilla de mano para pasillo estrechos

Índice de contenidos:

Lista de piezas 2

Instrucciones de montaje..... 3-6



For safe, efficient product use, Magline recommends inspecting equipment regularly and replacing damaged components immediately.

Para que su producto sea seguro y eficiente, Magline recomienda inspeccionar el equipo regularmente, y cambiar los componentes defectuoso inmediatamente.

MAGLINER®

www.magliner.com

PARTS LIST

Item	Description	Qty.	Part No.
1	Frame (with black caps)	1	Varies
2	Handle	1	Varies
3	RH wheel bracket	1	210100
4	LH wheel bracket	1	210101
5	RH wheel adapter bracket	1	210121
6	LH wheel adapter bracket	1	210122
7	Axle - 13" long (11.89" for 815 wheels only)	1	22117 (or 22125)
8	Nose	1	Varies
9	Wheel	2	Varies
10	Side channel reinforcements	2	302001
11	Hex head cap screw - 1/4"-20 x 2-1/4" long	4	80017
12	Pan head machine screw - 1/4-20" x 1-7/8" long	2	80039
13	Hex head screw - 5/16"-18 x 1-1/4" long	4	80012
14	Lock nut - 1/4"-20	4	80675
15	Pan head machine screw - 1/4"-20 x 1-3/4" long	2	80106
16	Hex lock nut - 5/16"-18	8	80676
17	Spring pin - 1/8" x 1-1/8" long	2	190104
18	Thin washer - 5/8"	4	80707
19	Thick washer - 5/8"	4	80705
20	Cotter pin - 1/8" x 1" long	2	81077

TOOLS REQUIRED

- (2) 1/2" COMBINATION WRENCH OR SOCKET
- (1) #3 PHILLIPS SCREWDRIVER
- (1) HAMMER
- (1) 7/16" COMBINATION WRENCH OR SOCKET
- (1) PAIR OF PLIERS

LISTA DE LAS PARTES:

Art	Descripción	Ctd	Núm. Pieza
1	Bastidor (con tapas negras)	1	Varias
2	Mango	1	Varias
3	Agarradera de la rueda derecha	1	210100
4	Agarradera de la rueda izquierda	1	210101
5	Adaptador para la agarradera de la rueda derecha	1	210121
6	Adaptador para la agarradera de la rueda izquierda	1	210122
7	Eje (13" de largo) (11.89" sólo para ruedas 815)	1	22117 (ó 22125)
8	Placa frontal	1	Varias
9	Rueda	2	Varias
10	Refuerzos del canal lateral	2	302001
11	Tornillo de cabeza hexagonal - 5/16"-18 x 2-1/4" de largo	4	80017
12	Tornillo de cabeza plana - 1/4-20" x 1-7/8" de largo	2	80039
13	Tornillo de cabeza hexagonal - 5/16"-18 x 1-1/4" de largo	4	80012
14	Contratuercas superior - 1/4"-20	4	80675
15	Tornillo de cabeza plana - 1/4-20" x 1-3/4" de largo	2	80106
16	Contratuercas superior - 5/16"-18	8	80676
17	Pasador de resorte - 1/8" x 1-1/8" de largo	2	190104
18	Arandela fina - 5/8"	4	80707
19	Arandela gruesa - 5/8"	4	80705
20	Pasador de chaveta	2	81077

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- (2) LLAVE DE TUERCAS O DE TUBO COMBINADA 1/2"
- (1) DESTORNILLADOR PHILLIPS N°3
- (1) MARTILLO
- (1) LLAVE DE TUERCAS O DE TUBO COMBINADA 7/16"
- (1) ALICATES

STEP 1: ASSEMBLE THE WHEEL ADAPTER BRACKET/WHEEL BRACKET SUBASSEMBLY

Use a workbench or table of convenient height and place all components in view and within reach.

- Place the RH and LH adaptor brackets as shown in Figure 1, making sure the fastener clearance hole is oriented towards the top of the part. Assemble the wheel brackets with the 5/16"-18 x 1-1/4" long screws and securely fasten with the hex lock nuts.

PASO 1: COLOQUE EL ADAPTADOR PARA LA AGARRADERA DE LA RUEDA Y LA AGARRADERA DE LA RUEDA SUBCONJUNTO

Utilice un banco de trabajo o mesa de altura apropiada y coloque todas las partes a su alcance.

- Coloque los adaptadores para las agarraderas de la mano izquierda y la derecha como se muestra en la ilustración 1, asegúrese que el orificio está dirigido hacia la parte superior de la pieza. Coloque las agarraderas de la ruedas con los tornillos de 5/16 " -18 x 1-1/4" de largo y sujeteles con las tuercas hexagonales.

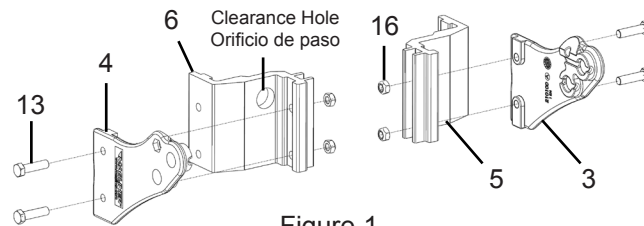


Figure 1
Ilustración 1

STEP 2: ASSEMBLE THE WHEEL BRACKET SUBASSEMBLIES TO THE HAND TRUCK

- Position the side channel reinforcements on the inside of the long legs of the frame making certain the two bottom holes are aligned. NOTE: If using extruded nose plate (see Figure 3a, page 4) please follow the subassembly instructions included in the nose plate kit, EXCEPT fully tighten all hardware before continuing to step (b).
- While holding the reinforcements in place with each hand, slide the legs and reinforcements down and over the raised areas on the heel of the nose casting or extruded nose subassembly.
- Position and attach the RH wheel bracket subassembly from Step 1 to the outside of the frame leg, using two 5/16"-18 x 2-1/4" long hex head bolts inserted from the outside as shown in Figures 3a and 3b (page 4).
- Install the two 5/16"-18 locknuts - DO NOT tighten the two nuts at this time! Refer to Figure 3b (page 4). This will prevent the parts from sliding out of position during further assembly.
- Install two roll pins in the axle, tapping lightly with hammer to center each pin on the axle.
- Insert the axle (the end with the roll pin in place) through the desired axle hole in the wheel bracket. NOTE: Rotate axle until roll pin "locks" into position in the wheel bracket. (The lower axle hole is for 8 inch diameter wheels and the upper axle hole is for 10 inch diameter wheels as shown in the following images.)
- Position and attach the LH wheel bracket subassembly from Step 1 to the outside of the frame leg, using two 5/16"-18 x 2-1/4" long hex head bolts inserted from the outside as shown in Figures 3a and 3b (page 4). Securely tighten lock nuts (5/16"-18 screws to 120-140 in.-lbs. torque).

•Note• Stair climbers are optional. If used, please refer to the instructions provided with them now. If stair climbers ARE NOT used, continue with the following general narrow aisle hand truck assembly instructions (Step 3).

PASO 2: ENSAMBLAJE DE LOS SUBCONJUNTOS DE LAS AGARRADERAS DE LAS RUEDAS DE LA CARRETILLA DE MANO

- Coloque los refuerzos del canal lateral en el interior de las dos varillas largas del bastidor asegurándose de que la parte inferior de los dos orificios estén alineados. Nota: Si utiliza una placa frontal extruida (véase la Ilustración 3a, página 4), siga las instrucciones de subconjunto incluido en el kit de la placa frontal, EXCEPTO apretar todos los tornillos antes de continuar con el paso (b).
- Mantenga los refuerzos en su lugar en cada mano, mientras desliza las varillas y refuerzos hacia abajo sobre las áreas elevadas en el talón del bastidor del frontal o de la placa frontal extruido subconjunto.
- Coloque y fije el subconjunto de la agarradera de la rueda derecha del Paso 1 al exterior del bastidor, con dos tornillos de cabeza hexagonal 5/16 " -18 x 2-1/4" insertados desde el exterior como se muestra en las Ilustraciones 3a y 3b (página 4).
- Instale las dos contratuercas 5/16 " -18 -no apriete las dos contratuercas en este momento. Refiérase a la Ilustración 3b (página 4). Esto evitará que las partes se muevan fuera de la posición durante el ensamblaje.
- Instale dos pasadores de resorte en el eje, golpeando ligeramente con un martillo para centrarlo en cada pasador del eje.
- Introduzca el eje (en el orificio con el pasador de resorte en su lugar) a través del orificio del eje en la agarradera de la rueda. Nota: Gire el eje hasta que el pasador de resorte esté "bloqueado" en posición de la agarradera de la rueda. (El orificio inferior del eje es para ruedas de 8 pulgadas de diámetro y el orificio del eje superior es para las ruedas de diámetro de 10 pulgadas como se muestra en las siguientes imágenes).
- Coloque y fije el subconjunto de la agarradera de la rueda izquierda del Paso 1 al exterior del bastidor, con dos tornillos de cabeza hexagonal 5/16 " -18 x 2-1/4" insertados desde el exterior como se muestra en las Ilustraciones 3a y 3b (página 4). Apriete las contratuercas de los tornillos 5/16 " -18 a 120-140 in.-lbs.

•Nota• Las carretillas elevadores son opcionales. Si se utilizan, consulte las instrucciones suministradas con ellos ahora. Si NO se utilizan caretilas elevadores, continúe con las instrucciones generales del ensamblaje carretillas de mano para pasillos estrechos (Paso 3).

Follow the sub assembly instructions included in the nose plate kit for extruded noses.

Siga las instrucciones del subconjunto incluido en el kit de la placa frontal extruida.

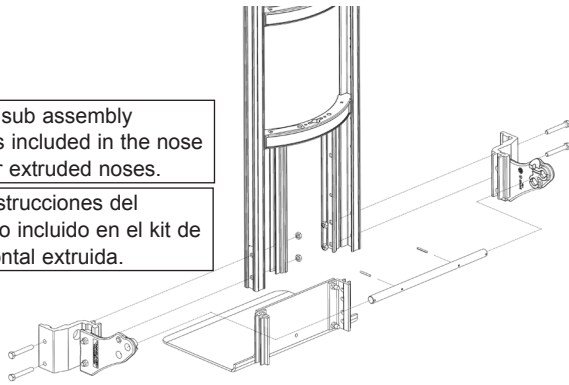


Figure 3a
Ilustración 3a

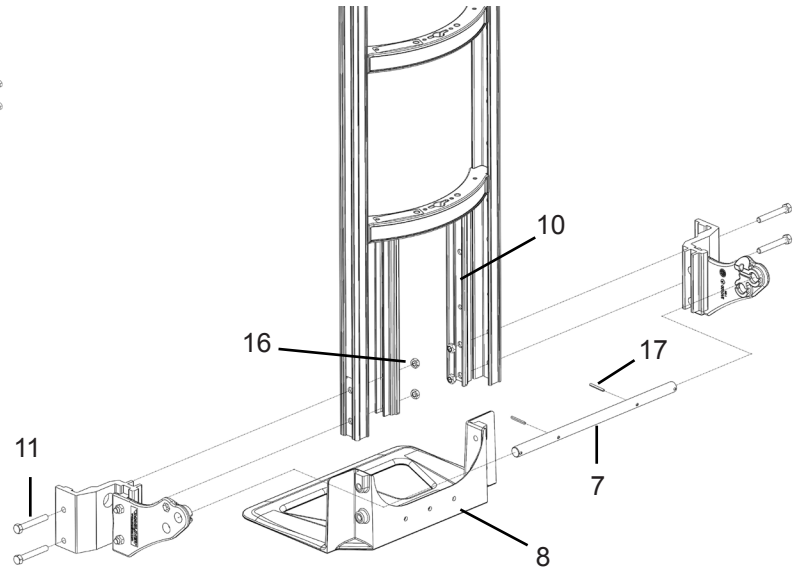


Figure 3b
Ilustración 3b

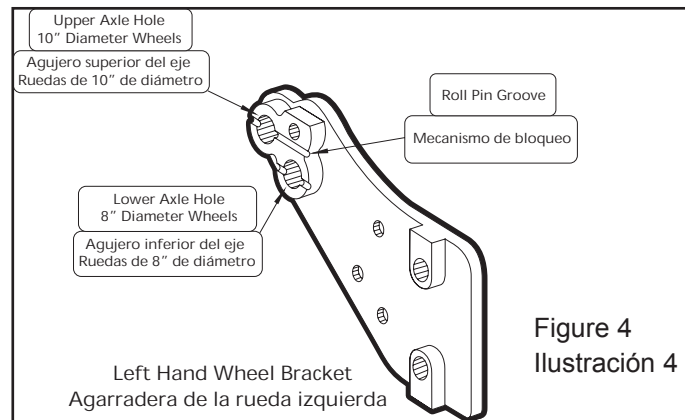


Figure 4
Ilustración 4

STEP 3: ASSEMBLING THE WHEELS

- (FOR 815 WHEELS ONLY), Slide one thick 5/8" washer on the axle. (FOR ALL OTHER WHEELS), Slide two thick 5/8" washers on the axle.
- Slide a wheel on the axle, making sure the long hub portion is toward or next to the wheel bracket.
- Slide one thin 5/8" washer on the axle (see Figure 5, page 5). NOTE: If required, a second thin washer is provided to shim the wheel for tighter fit.
- Insert cotter pin through the hole on the end of the axle and spread the ends of the cotter pin apart using the pliers.
- Repeat above assembly sequence for the second wheel.

PASO 3: ENSAMBLAJE DE LAS RUEDAS

- (PARA RUEDAS 815 EXCLUSIVAMENTE), Deslice una (1) arandela gruesa 5/8" sobre el eje. (PARA TODAS LAS DEMÁS RUEDAS), Deslice dos arandelas de 5/8 de espesor sobre el eje.
- Deslice una rueda en el eje, asegurándose que la parte del eje más larga este junto a la agarradera de la rueda.
- Deslice una arandela fina 5/8 "sobre el eje (véase la Ilustración 5, página 5). Nota: Si es necesario puede colocar una segunda arandela delgada para que acuñe la rueda y quede más ajustada y apretada.
- Inserte el pasador de chaveta a través del orificio en el extremo del eje y extienda los extremos de la chaveta utilizando el alicate.
- Repita las instrucciones del ensamblaje para la segunda rueda.

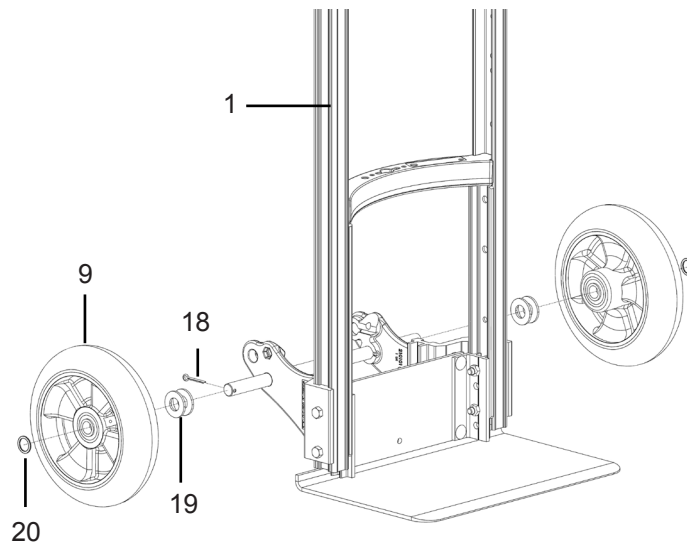


Figure 5
Ilustración 5

STEP 4: ASSEMBLING THE HANDLES

- a. Slide the black frame caps over the ends of the frame. Position the handle between the frame rails and line up holes.
- b. Fasten with four pan head screws and hex head locknuts (see Figure 6). Securely tighten (1/4"-20 screws to 50-60 in.-lbs. torque).

PASO 4: ENSAMBLAJE DEL MANGO

- a. Deslice las tapas negras sobre los extremos del bastidor. Coloque el mango entre los extremos de los canales del bastidor y la línea de los orificios.
- b. Fíjelos con cuatro tornillos de cabeza plana y contratuercas de cabeza hexagonal (vea la Ilustración 6). Apriete los tornillos de 1/4 "-20 a 50-60 in.-lbs..

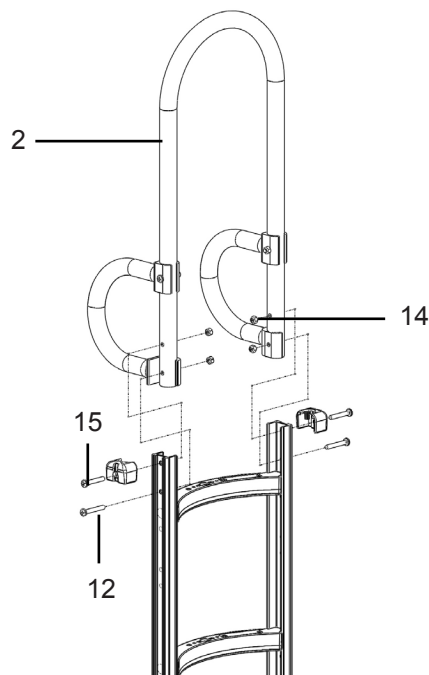


Figure 6
Ilustración 6



www.magliner.com

Magline, Inc., 1205 West Cedar Street, Standish, MI 48658 • (800) 624-5463 • (989) 512-1000